

ИНСТРУКЦИЯ
по нанесению акриловых противопожарных герметиков
«ОГНЕЗА-ВГ»

ТУ 20.30.22-025-92450604-2019

1 Описание

Герметики представляют собой суспензию пигментов и функциональных наполнителей, диспергированных в водном растворе полимерного связующего.

2 Область применения и назначение

Акриловые противопожарные герметики «ОГНЕЗА-ВГ» предназначены для заделки деформационных швов, различных проходок (проход стальных труб через перекрытие, кабельные проходы), а также для герметизации швов примыкания перекрытия к фасадам.

3 Подготовка к нанесению

Нанесение герметиков производится при температуре от плюс 5 °С до плюс 40 °С и при относительной влажности до (75 ± 5) %.

Способы нанесения герметиков:

- пистолет для герметиков;
- шпатель;
- распыление (для герметик-спрей «ОГНЕЗА-ВГ»).

Герметики наносятся на предварительно подготовленное пространство и поверхности проходок или швов. Поверхности должны быть прочными, очищенными от пыли, грязи, масла и т.п.

4 Подготовка поверхности:

4.1 Металлические поверхности должны быть подготовлены по ГОСТ 9.402. Степень обезжиривания - первая, степень очистки от окислов – первая, при необходимости продукты коррозии удаляются механическим способом. Металлические поверхности должны быть загрунтованы противокоррозионными грунтовками типа ГФ-021 по ГОСТ 25129; ХС-059 по ГОСТ 23494 в 1 - 2 слоя толщиной не менее 25 мкм. Межслойная сушка при температуре (20 ± 2) °С не менее 4 часов.

4.2 При нанесении на бетонные основания рекомендуется обработать их общестроительной грунтовкой.

5 Указания по нанесению герметиков «ОГНЕЗА-ВГ»

5.1 При заделке проходок со стальными трубами:

- пространство между трубой и стенкой проходки (гильзой) заполнить негорючим минераловатным материалом плотностью не менее 100 кг/м³ таким образом, чтобы осталось место для герметика;
- нанести поверх минераловатного материала герметик толщиной мокрого слоя не менее 3,3 мм. Для более качественного формирования покрытия, рекомендуется нанесение герметика послойно. Суммарная толщина сухого слоя сформированного покрытия должна быть не менее 3 мм;
- формирование шва и удаление избытка герметика производится смоченным в воде шпателем до засыхания герметика.

5.2 При заделке деформационных, конструкционных швов:

ВНИМАНИЕ: Параметры шва (ширина шва до 200 мм, толщина шва в зависимости от требуемого предела огнестойкости, но не менее 100 мм).

- пространство шва заполнить негорючим минераловатным материалом в сжатом состоянии плотностью не менее 100 кг/м^3 таким образом, чтобы осталось место для герметика;

- нанести поверх минераловатного материала герметик толщиной мокрого слоя не менее 3,3 мм. Для более качественного формирования покрытия, рекомендуется нанесение герметика послойно. Суммарная толщина сухого слоя сформированного покрытия должна быть не менее 3 мм;

- формирование шва и удаление избытка герметика производится смоченным в воде шпателем до засыхания герметика;

Расход герметика на 1 мм сухого слоя: 1,2 – 1,4 кг/м^2 .

По окончании работ по нанесению герметика инструменты и оборудование следует промыть водой.

6 Требования безопасности

6.1 Лица, связанные с применением герметиков «ОГНЕЗА-ВГ», должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011 и ГОСТ 12.4.103.

6.2 Для защиты рук следует применять х/б и резиновые перчатки.

6.3 Для защиты органов дыхания следует применять фильтрующие респираторы по ГОСТ 12.4.296 и другие допущенные к применению средства защиты.

6.4 Помещения, в которых производятся окрасочные работы, должны быть снабжены приточно-вытяжной вентиляцией.

6.5 Герметик не должен находиться вблизи открытых источников огня или вблизи сварочных работ.

6.6 Средства тушения пожара - песок, кошма, огнетушители пенные и кислотные по ГОСТ 4.132.

6.7 В целях обеспечения пожаровзрывобезопасности при работах по нанесению антикоррозионной грунтовки (ГФ-021) запрещается:

- в местах производства работ по устройству покрытия курить и проводить сварочные работы;

- производить работы по устройству покрытия в местах возможного возникновения пламени.

Высохшая пленка покрытия не выделяет токсичных веществ и не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Температура хранения и транспортирования – от плюс 5 до плюс 40 °С.

Срок хранения – 12 месяцев с даты изготовления в невскрытой заводской упаковке.

Срок сохранения огнезащитных свойств покрытия – не менее 10 лет.